RESILAB MASTER

RESILAB MASTER
Resina fotopolimerizável (luz halógena) de laboratório indicada para a confecção de coroas e pontes anteriores e posteriores (aplicada sobre infra-estrutura metálica), inlay, onlay e facetas laminadas.

Cores disponíveis na escala Vita Classical e escala Vita 3D Master

Resilab Master é uma Resina fotopolimerizável altamente mimética, que traz características estéticas e funcionais em perfeito equilibrio, permitindo reproduzir com perfeição a anatomia original das dentes. Primeira resina do Brasil totalmente desenvolvida nos padrões da escala de cores Vita Classical, **Resilab Master** reúne tecnologia e processos modernos de produção para atingir resultados extremamente satisfatórios, exigidos pelos melhores especialistas em Odontologia Estética.

DESCRIÇÃO, ESPECIFICAÇÃO E CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DO PRODUTO
Composição:
Matriz orgânica: BisGMA, BisEMA, UMDA, TEGMA, monômetros metacrilatos, Fotoiniciadores, Inibidores, Pigmentos.
Carga: copolimeros de resina, dióxido de silício, quartzo, Silicato de Bário Alumínio, Dióxido de Silicato de Alta Dispersão, carga Cerâmica. Tamanho médio das partículas de carga µm (Resina híbrida de partículas finas).
Dureza Vickers: 65,69 Mpa.
Resistência à compressão: 305 Mpa.
Rugosidade de superfície (Ra): 0,14µm.
Absorção de água, solubilidade, estabilidade de cor: cumpre as normas.
Radiopaca: acima de 50%.
Adesão ao substrato metálico.
Resistência adesiva entre Resilab e metais:
Ouro: 11,25Mpa; Cromo Cobalto: 14,77MPa;Níquel Cromo;18,70MPa.
Micro-infiltração: Apresenta ótima integridade marginal com os metais citados acima.

PROCESSO DE APLICAÇÃO
- Camadas de no máximo 1,5mm, a cada fotopolimerização.
- Sua densidade, mais consistente, permite uma superfície final com textura natural.
- Pouca sensibilidade à luz enquanto manipulada, permitindo maior tempo de trabalho.
- O esmalte tem grande capacidade de mataverismo, proporcionando uma transmissão de luz que funde na dentina.
- Boa estabilidade de cor.
- Aspecto vítreo após polimento.
- Fácil polimento, com utilização das pastas sem componentes à base de petróleo.

•APRESENTAÇÃO
- Seringas com 4,0g de Dentina, Esmalte e Translucente.
- Seringas com 1,2g de Opaco, Dentina Opaca, Window e Pigmentos.
- Frasco de 5ml de fluido modelador-Resimix.
- Frasco de 1,5ml de condicionador de metal-Resibond.

A tabela 1 mostra as formas de apresentação da resina Resilab com suas respectivas variações:

Escala Vita Classical

Formas de apresentação	Variações
Opaco 1,2g - dentina opaca 1,2g	A-B-C-D
Window 1,2g Pigmentos 1,2g	W Amarelo, Azul, Branco, Cinza, Marrom
Dentina 4g	A1 - A2 - A3 - A3,5 - A4 B2 - B3 - B4 - C1 - C2 - C3 - C4 D2 - D3 - D4 1M - 2L1,5 - 2M1 - 2M2 - 2M3 - 3L1,5 3M2 - 3M3 - 3R2,5 - 4L1,5
Gengiva Dark 4g - Gengiva Light 4g	G4 - G1
Esmalte 4g	E11 - E12 - E13 - E14
Transluscente 4g	TR0 - TR11 - TR12 - TR13 - TR14 - TR15
Resibond 1,5ml (condicionador de metal)	
Resimix 5ml (fluído modelador)	

Tabela 1

PRECAUÇÕES, RESTRIÇÕES, ADVERTÊNCIAS, CUIDADOS ESPECIAIS E ESCLARECIMENTOS SOBRE O PRODUTO, BEM COMO SEU ARMAZENAMENTO E TRANSPORTE.

CUIDADOS: ÂMBITOS DE APLICAÇÃO:
Revestimento de coroas, pontes, coroas duplas e telescópicas, coroas com e sem metal, e pontes de três elementos na região dos dentes anteriores,inlay, onlays e facetas lâminadas.

REVESTIMENTOS:
A confecção dos revestimentos deve ser feita com a conhecida estratificação padrão.

MANIPULAÇÃO:
O tempo de manipulação depende da temperatura ambiente e das condições de luz existentes. Tire o material da seringa e tampe-a. A luz provoca endurecimento prematuro.
O tempo aproximado de manipulação para opaco, dentina, esmalte, translucente é de 30 minutos.

POLIMERIZAÇÃO:
Para o endurecimento deve-se utilizar um aparelho de polimerização a luz, com comprimento de onda de 360 a 500nm sendo necessário no máximo 470nm.

ESPESSURA DE CAMADA:
Espessura máxima de 1,5mm por camada com polimerização (1 minuto **Resilab Master**) e polimerização final (2 minutos **Resilab Master**).

ACABAMENTO E POLIMENTO:
O acabamento e o polimento devem ser feitos com pontas pequenas a uma velocidade média de 10.000 RPM. A superfície da resina deve ser polida previamente com uma pasta de silicone adequada. Em seguida, pode-se efetuar um polimento prévio a 10-15.000 RPM, com pó fino de pedra pomes, com discos de pêlo da cabra na peça de mão e com pasta para polir resina. O acabamento final deve ser feito com discos de lã e uma pasta para polir coroas e pontes. Evite temperatura muito elevada.

OBSERVAÇÃO:
Trabalhe se possível com um aparelho da aspiração. Um acabamento e um polimento cuidadoso são imprescindíveis para que se obtenha um bom resultado evitando a formação de restos e com isso alteração de cores.

INSTRUÇÃO DE CONSERVAÇÃO:
Este material deve ser conservado a uma temperatura de até 25°C. Evite exposição a luz solar. Caso a temperatura elevada obrigue a conservação em câmara fria, tire o material a tempo dele retomar a sua consistência original.
Obs.: Não se deve espatular em excesso pois possui partículas de vidro.

ATENÇÃO:
Este produto foi desenvolvido para uso odontológico e deve ser usado seguindo as instruções. Cabe ao usuário averiguar a adequação do produto ao âmbito de aplicação previsto.
O fabricante não se responsabiliza por resultados ocasionados pelo uso inapropriado do produto.

Escala Vita 3D Master

CORES	OPACOS	ESMALTES	EFEITO
1M1	Grupo 1,2,3 e 4	ENL e END	EE1
1M2			
2L1.5			
2M1			
2M2			
2M3			
3L1.5			
3L2.5			
3M1			
3M2			
3R2.5			
4M2			

Tabela 3

A tabela 2 mostra a correspondência para utilização dos Esmaltes (E)

A1	A2	A3	A3,5	A4	B2	B3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3
E11	E11	E11	E13	E11	E14	E11	E11	E11	E12	E12	E12	E14	E13

Tabela 2