

Resina acrílica autopolimerizável (pó e líquido), para consertos reembasamentos e adições, conforme ISO 1567:1999, Tipo 2, Classe 1. As resinas VIPI FLASH são especialmente formuladas para resultados fáceis, rápidos e precisos.

**Composição:**

Pó	Líquido
Polimetilmetacrilato	Metilmetacrilato
Peróxido de Benzoíla	DMT
Pigmentos Biocompatíveis	Inibidor

**Indicações:**

Resina acrílica autopolimerizável incolor e pigmentada, utilizada em consertos, adições, reembasamentos de prótese dentária e PPR.

**Cores:**

Incolor, Rosa e Black.

**Embalagens:**

Pó: frascos de 20 g, 80 g, 225 g, 450 g, 1 kg, 2,250 kg e 5kg. NOTA: cor Black somente em frasco de 80 g.  
Líquido: frascos de 50 ml, 120 ml, 250 ml, 500 ml, 1 litro e 5 litros (lata).

**Aplicação:**

Preparação:

Agitar o frasco antes de usar.

Antes de iniciar qualquer trabalho, as peças a serem utilizadas deverão estar completamente limpas e isentas de vestígios de cera ou gordura, para que a união química entre as resinas seja perfeita.

Recomendamos uma temperatura ambiente para mistura e aplicação entre 15°C e 30°C.

Colocar a quantidade necessária de Líquido no pote de vidro, silicone ou pote Dappen, de acordo com a quantidade de acrílico. Sobre o líquido, colocar a resina até que os dois se misturem sem que haja excesso de pó ou líquido; se houver, descartá-lo e homogeneizar cuidadosamente com uma espátula, evitando a incorporação de bolhas de ar. Observar para que a mistura esteja fluida, porém consistente. Não utilizar a resina, quando a mesma deixar de escorrer pela espátula (5 - 6 minutos após dosagem, a 23°C).

Evitar tocar com os dedos, na superfície reparada.

**Polimerização:**

Para a polimerização, levar a resina a uma polimerizadora, colocar a quantidade necessária de água, aplicar 20 libras de ar comprimido e deixar completar a polimerização, por 20 minutos.

Esperar a total polimerização para iniciar o acabamento e polimento.

Para consertos, adições e reembasamentos, proceder da forma convencional.

Esta resina pode ser utilizada para trabalhos ortodônticos, porém, recomendamos o uso da resina ORTO COR, especialmente formulada para tal fim.

Alta estabilidade de cores e resistência à abrasão.

Nota: A VIPI recomenda para este produto somente polimento mecânico.

**Acabamento e Polimento:**

O acabamento é iniciado com brocas e fresas, passa para pedras abrasivas e é finalizado com lixas de textura fina;

O polimento é realizado com escovas macias, Pedra Pomes e VIPIBRIL.

Observação: o uso de monômero com Crosslink (líquido ORTO COR) facilitará o polimento e o brilho, proporcionando uma maior durabilidade do mesmo.

**Benefícios do produto:**

A rigorosa seleção, testes no recebimento das matérias-primas e os sucessivos testes durante todos os ciclos da fabricação, sob exigentes normas ISO, garantem os resultados especificados no produto final;

A seleção e controle de pigmentos garantem uma alta estabilidade das cores;

VIPI FLASH é um produto de fácil manuseio e aplicação, com resultados rápidos e precisos.

**Diferencial competitivo:**

- Matérias-primas selecionadas;
- Rigorous processo de fabricação e controle;
- Facilidade de manuseio e aplicação na execução do trabalho de prótese;
- Embalagem prática.



## PERGUNTAS MAIS FREQUENTES:

### O que faz o líquido polimerizar?

O líquido pode polimerizar quando exposto ao sol ou à fontes de calor (estufas e aquecedores). Para evitar que isto aconteça, recomenda-se a armazenagem em lugar fresco e escuro.

### Quais são as causas de uma polimerização lenta?

A temperatura influi diretamente neste processo. Uma polimerização lenta é causada pela baixa temperatura ambiente. Já, se a temperatura ambiente for alta, o processo é acelerado.

### Pode-se utilizar a resina VIPI FLASH com o líquido ORTO COR com Crosslink?

Sim. Esta utilização causará um aumento na resistência mecânica da prótese.

### Quais as causas possíveis de manchas e esbranquiçamento nas próteses?

As manchas e esbranquiçamentos nas próteses podem ocorrer por vários motivos diferentes, entre eles podemos citar: Falta de monômero - fazendo com que haja um ressecamento da resina e conseqüentemente o seu esbranquiçamento; Má homogeneização na preparação - fazendo com que pó e líquido não se misturem corretamente; Calor em excesso (acima de 110°C) - ocasionando queima da resina, deixando-a esbranquiçada; Pouco tempo de polimerização - fazendo com que a prótese não se polimerize por completo ficando com textura de borracha; Contaminação por produtos não compatíveis com a resina, tais como o álcool, acetona, glicerina, etc.

### Qual a causa mais provável de bolhas e porosidade nas próteses?

Excesso de monômero - causando a baixa viscosidade da resina e polimerização muito rápida.

### Quais são os produtos adequados para a limpeza final do trabalho?

Para a limpeza do trabalho, recomenda-se o uso de sabão de coco, detergentes, água e **REMOX**. Os produtos acetona, álcool, solventes minerais, querosene, monômero e vaselina nunca devem ser usados.

### Posso fazer um reembasamento direto?

A resina não polimerizada contém uma quantidade de monômero sem polimerizar que pode causar irritações, e, também, porque a resina autopolimerizável passa por um autoaquecimento durante o processo de polimerização, que pode queimar a gengiva do paciente. A resina **VIPI FLASH** é recomendada para reembasamentos indiretos.

### Precauções:

- Seguir os procedimentos usuais para controle microbiológico, montagem, articulação e manutenção da prótese, bem como para proteção individual;
- Somente para uso odontológico;
- **Líquido:** Material muito inflamável, não tóxico (Ponto de Fulgor: 10°C / 50°F);
- **Resina:** Pode formar misturas ar/pó inflamáveis;
- Não deixar material não polimerizado entrar em contato com a mucosa do paciente. O calor da polimerização pode causar queimaduras;
- Como em todas as resinas acrílicas, recomenda-se o manuseio do produto em locais ventilados, utilizando-se luvas de nitrila e óculos de proteção;
- O manuseio desta resina não é recomendável para gestantes, lactantes e pessoas com sensibilidades reconhecidas para este tipo de produto;
- Conservar ao abrigo da luz e calor;
- Não descartar os resíduos em esgotos e cursos d'água ou no lixo doméstico.

**OBSERVAÇÃO:** Produtos que não são compatíveis com a resina/monômero: álcool, água, clorofórmio, acetona, vaselina e outros solventes orgânicos.

**QUÍMICO RESPONSÁVEL:** Hélio Wiebeck CRQ IV 04302790

**Pó - REGISTRO ANVISA Nº 10216040009**

**Líquido - REGISTRO ANVISA Nº 10216040010**

### VIPI Indústria, Comércio, Exportação e Importação de Produtos Odontológicos Ltda.

Rua Carlos Tassoni, 4521 - Distrito Industrial - Caixa Postal 48 - CEP 13.633-418 - Pirassununga - São Paulo - Brasil  
Fone: +55 (19) 3565-5656 - Fax: +55 (19) 3565-5650 - SAC: 0800-0157700 - sac@vipi.com.br - www.vipi.com.br  
C.N.P.J.(MF) 49.425.259/0001-73 - Inscr. Est. 536.012.208.119 - Indústria Brasileira

### Representante CE Madespa S.A.

Río Jarama, 120 - 45007 - Toledo - España - Telf.+34 925 241 025 - Fax +34 925 241 028  
info@madespa.com - www.madespa.com



Empresa Certificada  
ISO 13485:2003 / ISO 9001:2008