

lay:art Anmischplatten
tropic XL / tropic S / tropic pro XL / tropic pro S

No. 1044 0000 / 1044 1000 / 1045 0000 / 1045 1000

Bedienungsanleitung
Instruction manual • Mode d'emploi
Istruzioni d'uso • Instrucciones para el servicio
Инструкция по эксплуатации
Instruções de operação • 取扱説明書

≡ **lay:art**



lay:art Placa de mistura **tropic XL / tropic S / tropic pro XL / tropic pro S**

No. 1044 0000 / 1044 1000 / 1045 0000 / 1045 1000

PORTUGUÊS

Instruções de operação

Parabéns por adquirir “**lay:art**”, o moderno sistema de godês da Renfert de alta qualidade para mistura de cerâmica.

1. Descrição

O sistema é composto por um recipiente de plástico com tampa de alta qualidade e uma placa de sua escolha para a mistura da cerâmica.

1.1 Módulos e elementos funcionais

- 1 Bandeja
- 2 Tampa
- 3 Placa de mistura
- 4 Folha de anotações
- 5 4 x Pés de apoio
- 6 4 x Batoques de apoio (baixos)
- 7 Caneta marcador não permanente

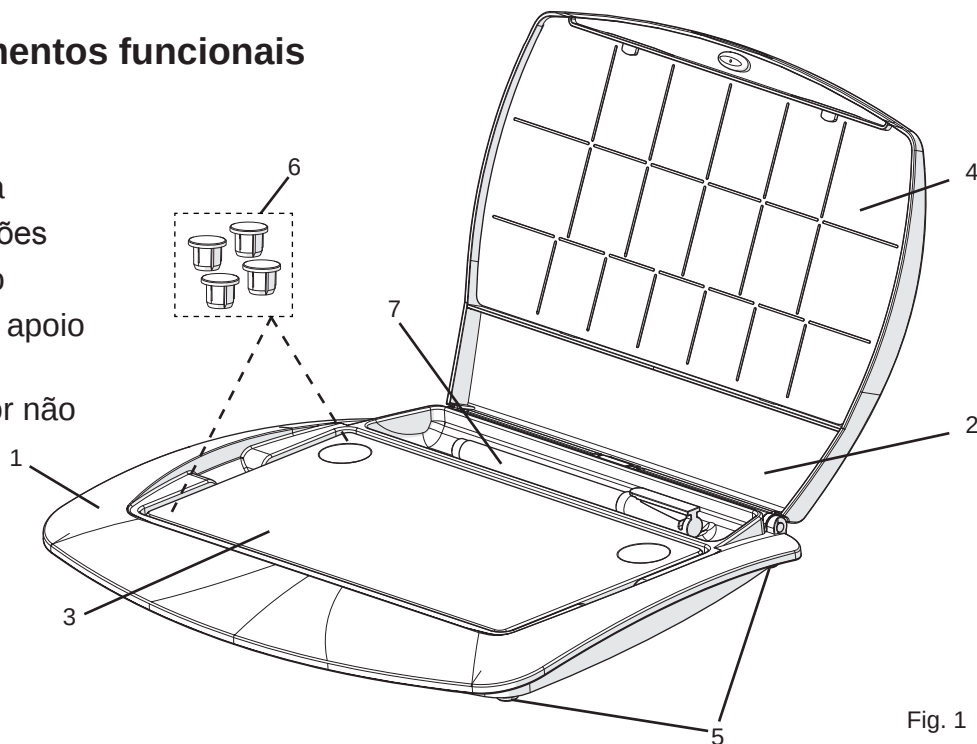


Fig. 1

2. Uso do recipiente

De acordo com a placa de mistura escolhida por você, é fornecido um recipiente grande com compartimento para utensílios ou um recipiente pequeno.

A tampa pode ser facilmente removida da bandeja do recipiente a um ângulo de 90°. Aplique uma leve pressão contra a bandeja (1) e puxe a tampa (2) para cima.

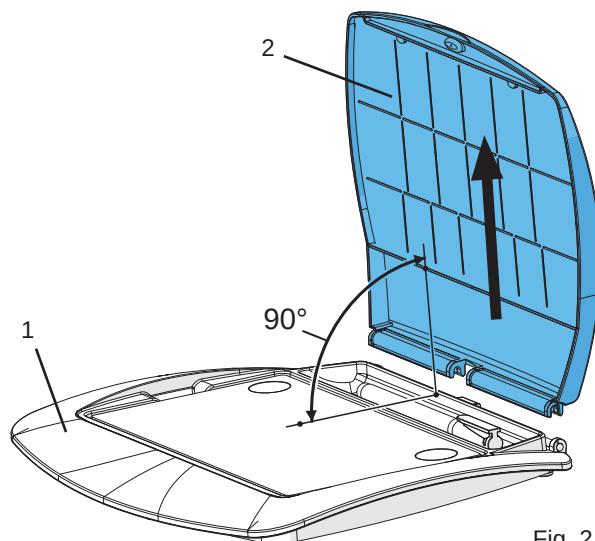


Fig. 2

O ponto de encaixe que mantém a tampa estável em posição aberta está localizado a um ângulo de aprox. 115°.



Atenção:

Se o ponto de encaixe for ultrapassado, a dobradiça poderá ser danificada.

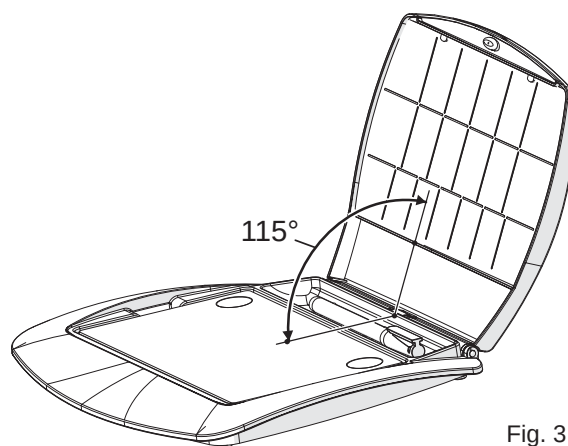


Fig. 3

3. Folha de anotações

Você pode escrever na folha de anotações (4) utilizando a caneta de tinta removível (7) fornecida.

A folha pode ser removida da tampa para anotações ou para ser trocada.

As anotações podem ser feitas no lado fosco da folha.

Para recolocar a folha, prenda-a por trás dos quatro pontos de fixação que se encontram na tampa.

Para isso, dobre antes as abas de fixação em direção à superfície fosca (a).

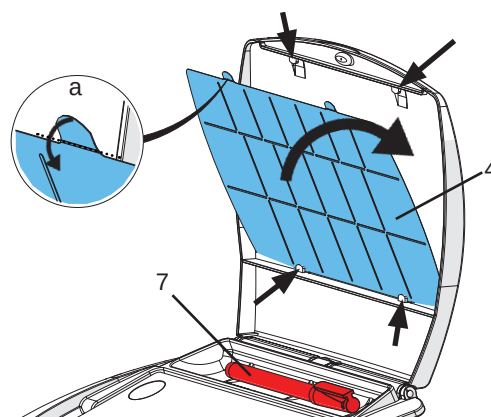


Fig. 4

4. Preparação para o uso

- Após retirar da embalagem, limpe com rápido um jato de ar.
- Coloque a placa de mistura na bandeja do recipiente.
- Encha a bandeja **apenas com água destilada**, através das aberturas laterais. O uso de água comum leva à calcificação dos capilares e prejudica a função do sistema.
- O nível máximo de enchimento fica aprox. 4 mm abaixo da borda superior da placa de mistura.
- Assim que a sua superfície estiver uniformemente úmida, a placa estará pronta para o uso. A saturação completa com água leva cerca de uma hora na primeira utilização.

5. Utilização

Manipulação com líquido de mistura:

Coloque a quantidade desejada de pó de cerâmica na superfície da placa de mistura. Misture imediatamente a cerâmica adicionando o líquido de mistura ao pó até atingir o grau de saturação desejado. A consistência da cerâmica obtida dessa forma é mantida pela ação de capilaridade da placa durante vários dias.

Manipulação sem líquido de mistura:

Coloque a quantidade desejada de pó de cerâmica na superfície da placa de mistura. A ação de capilaridade faz com que o pó de cerâmica seja umidificado até atingir o grau de saturação ideal. A cerâmica mantém a mesma consistência durante vários dias, podendo ser utilizado após uma rápida espatulação.



Nota:

O nível de água diminui com o passar do tempo, por isso é necessário colocar água destilada na bandeja ocasionalmente. As cavidades impermeáveis, com superfície vitrificada, destinam-se a líquidos de modelagem, misturas de stains etc.



As massas de cerâmica nunca devem ser misturadas na placa com espátulas metálicas. Utilize, por exemplo, a espátula de ágata da Renfert (No. 1157-0000) para a mistura. As partículas de abrasão do metal podem escurecer a superfície da placa de mistura e da cerâmica!

6. Limpeza e manutenção

Para manter a qualidade da placa de mistura, você deve limpá-la regularmente.

Utilize jato de vapor para a limpeza da placa de mistura, ou escove-a com água destilada.

Para a limpeza do recipiente, utilize preferencialmente detergentes comuns para louças e enxágue abundantemente com água corrente.



Não utilize solventes, produtos abrasivos nem objetos cortantes ou pontiagudos para a limpeza. Utilize apenas escovas macias ou panos de limpeza!



Quando utilizados stains Tricolor, o vapor do líquido dos stains poderá agredir a superfície da tampa de plástico.

Não limpar a tampa com monômeros nem com líquidos que contenham solventes!

Após longos períodos de utilização, a ação de capilaridade da placa de mistura se reduz em razão do acúmulo de poeira do ambiente e impurezas da água. Além disso, podem acumular-se na superfície resíduos de stains das massas de cerâmica. Realizando a queima de resíduos no forno de pré-aquecimento, a placa de mistura ficará como nova:

- Retire a placa de mistura do recipiente e remova completamente os restos de cerâmica da placa. **Deixe a placa de mistura secar por cerca de 3 -4 horas.** Coloque a placa seca no forno de pré-aquecimento frio (o uso de manta refratária, p. ex. Fibertray (No.1919-000) ajuda a proteger a placa).

Não coloque peso sobre a placa de mistura. Leve ao forno apenas uma placa de cada vez para a queima.

Elevando a temperatura a uma velocidade de, no máximo, 7 - 9 °C/min, aqueça o forno de pré-aquecimento a 120 °C. Mantenha essa temperatura por 60 min. Em seguida, a uma velocidade de 6 - 8 °C/min, aqueça à temperatura final de 800 °C (1.472 °F).

- Após atingir a temperatura selecionada, desligue o forno de pré-aquecimento e deixe resfriar, mantendo-o fechado. Após o completo resfriamento, retire a placa do forno.

A placa deve estar, no máximo, a uma temperatura morna ao ser retirado do forno de pré-aquecimento. Retire-a do forno apenas com as mãos. Não utilize pinças metálicas ou pinças para anel de fundição.

- Após o completo resfriamento da placa, enxágue-a com água destilada para a remoção de eventuais resíduos de queima. Passe a placa em uma lixa d'água 600 úmida e siga os passos descritos na seção 4 (Preparação para o uso).

7. Peças de substituição e acessórios

1044 1010 Caneta marcador não permanente: para lay:art, 2 un.

1044 0100 Folha para anotações XL, 3 un.

1046 0100 Folha para anotações S, 3 un.

9 1044 9991 Carcaça grande: lay:art

9 1045 9991 Carcaça de godês pequena: lay:art

9 0003 0024 Plugs baixos de apoio: lay:art, 4 un.

9 0003 0038 Pé de carcaça: 4 un.

Hochaktuell und ausführlich auf ...
Up to date and in detail at ...
Actualisé et détaillé sous ...
Aggiornato e dettagliato su ...
La máxima actualidad y detalle en ...
Актуально и подробно на ...

www.renfert.com



Ideas for dental technology

Renfert GmbH • Industriegebiet • 78247 Hilzingen/Germany
oder: Postfach 1109 • 78245 Hilzingen/Germany
Tel.: +49 7731 82 08-0 • Fax: +49 7731 82 08-70
www.renfert.com • info@renfert.com

Renfert USA • 3718 Illinois Avenue • St. Charles IL 60174/USA
Tel.: +1 6307 62 18 03 • Fax: +1 6307 62 97 87
www.renfert.com • info@renfertUSA.com
USA: Free call 800 336 7422